

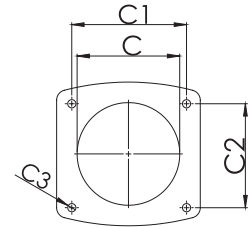
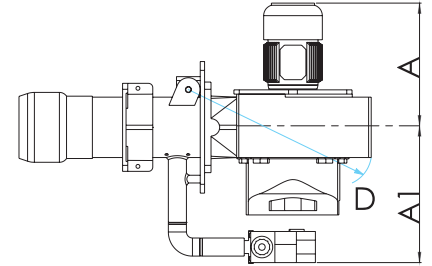
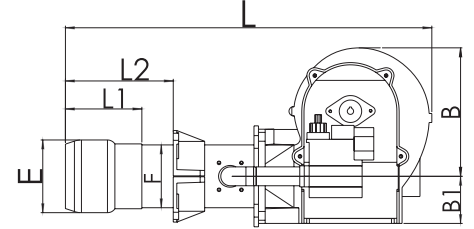


## TEKNİK ÖZELLİKLER

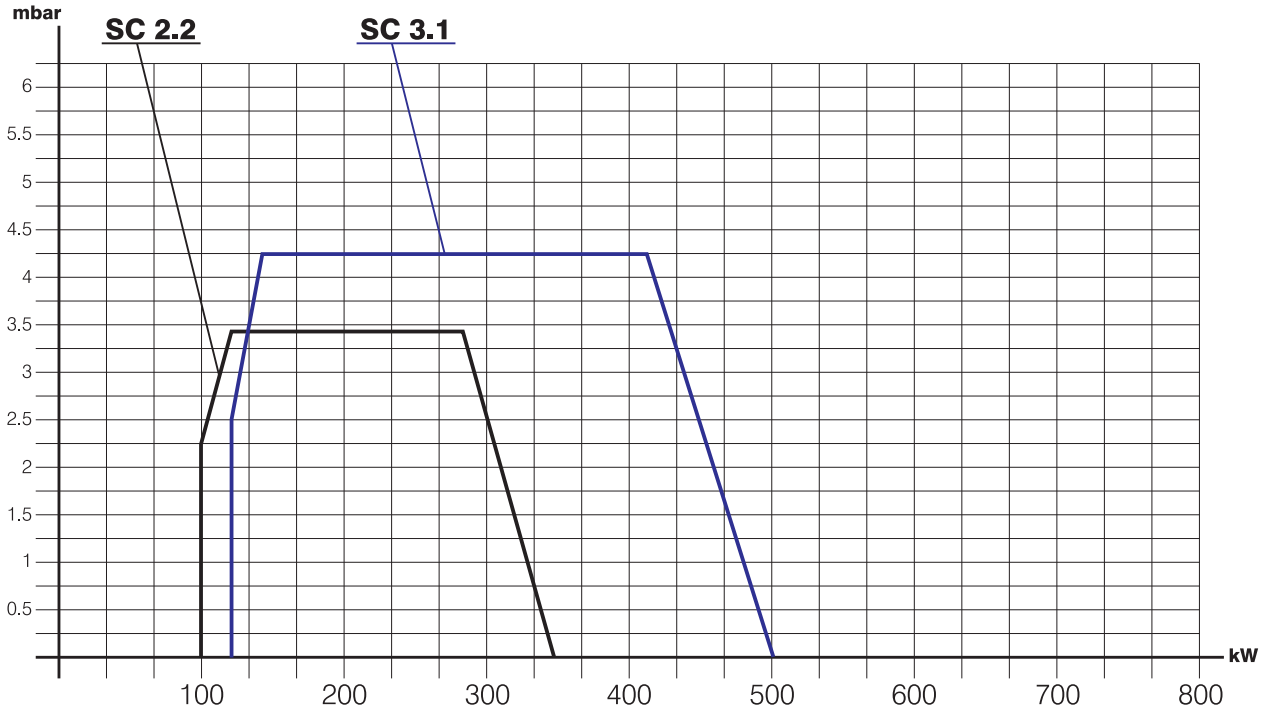
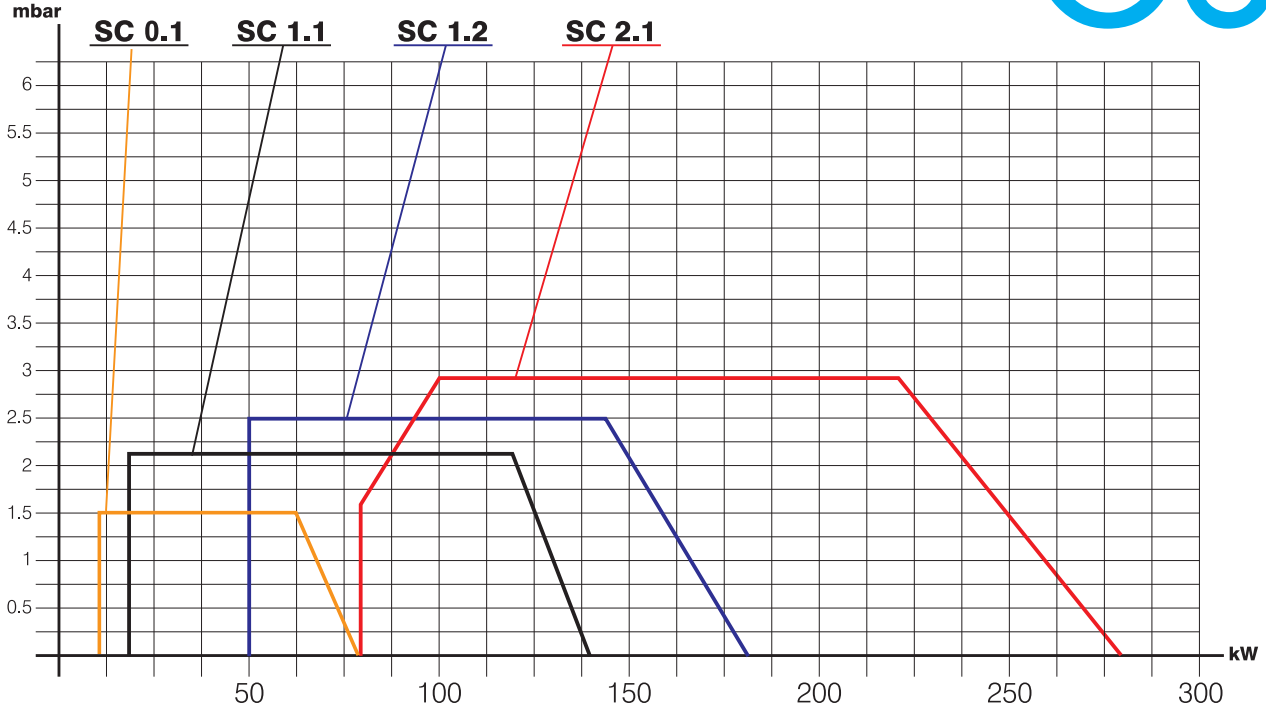
- Gaz brülörü
- Tek kademeli çalışma özelliği
- Farklı yanma odası çeşitlerinde uyumlu çalışabilme özelliği
- Yeni nesil mikser sayesinde optimum hava ve yakıt karışımı ve özellikle başta azot oksitler (NOx) olmak üzere kirlenici emisyon gaz miktarlarını çok düşük seviyelere indirebilme özelliği
- Hava oranını, hava girişinde ve yanma başlığında ayarlayarak en uygun yanmayı sağlama
- Alev diski ve elektrotlarının brülörü prosesten ayırmaya gerek kalmaksızın sökülebilenme özelliği
- Elektrikli bir servomotor sayesinde birinci ve ikinci kademelerde minimum ve maksimum hava debisi ayarı ile bacadan kaynaklanan ısı kaybının asgari seviyeye düşürebilme özelliği
- Brülör montaj flanşı ve contası ile birlikte verilmektedir
- Yüksek yanma odası direnci karşısında verimli çalışma

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Gas Burner
- One-Stage operation (On/Off)
- Compatible with all combustion chambers
- Air / gas mixed in combustion head
- Provides the most optimized combustion by arranging the air rate in air input and combustion head
- Combustion head can be ripped without seperating burner from boiler
- Manual air flow adjustment
- Gas train line leakage control unit is optional
- 7-pole jack, 1 flange are given for the assembly.



	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	Ø3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	NET AĞIRLIK KG
SC 0.1 GS	160	190	200	65	90	90	120	M6	R320	75	90	415	65	125	11
SC 1.1 GS	180	170	210	70	100	110	110	M8	R340	75	90	490	80	150	14
SC 1.2 GS	180	170	210	70	125	120	130	M10	R340	90	114	560	100	190	18
SC 2.1 GS	280	300	240	90	125	120	130	M10	R460	90	114	670	100	190	26
SC 2.2 GS	280	300	240	90	150	160	150	M12	R460	150	140	690	110	210	30
SC 3.1 GS	280	320	290	110	170	160	150	M12	R570	160	140	940	170	390	40



BRÜLÖR TİPİ	KAPASİTE						ELEKTRİK BESLEMESİ	MOTOR Kw	GAZ GİRİŞ BASINCI (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min - max	min - max	min - max	min - max					
SC 0.1 GS	18	80	8.600	64.500	1,04	7,82	1N - 50 Hz 230V	0,11	21 - 300
SC 1.1 GS	18	120	15.480	103.200	1,88	12,51	1N - 50 Hz 230V	0,25	21 - 300
SC 1.2 GS	50	180	43.000	154.800	5,21	18,76	1N - 50 Hz 230V	0,25	21 - 300
SC 2.1 GS	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,37	21 - 300
SC 2.2 GS	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,37	21 - 300
SC 3.1 GS	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,55	21 - 300

H<sub>i</sub> = 8250 kcal/m<sup>3</sup>

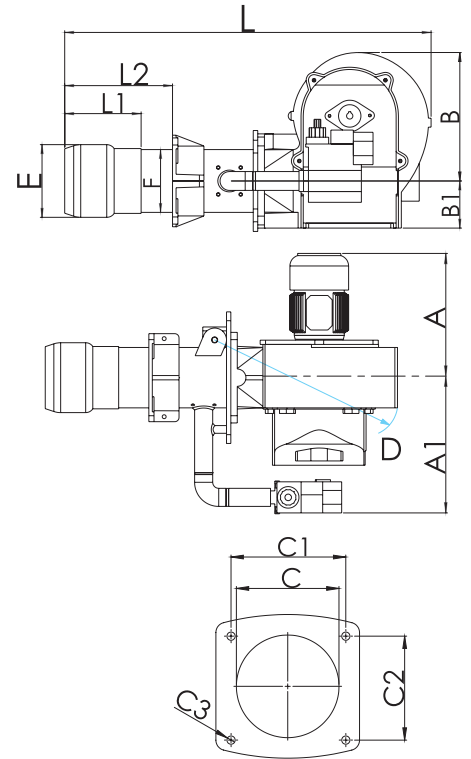


## TEKNİK ÖZELLİKLER

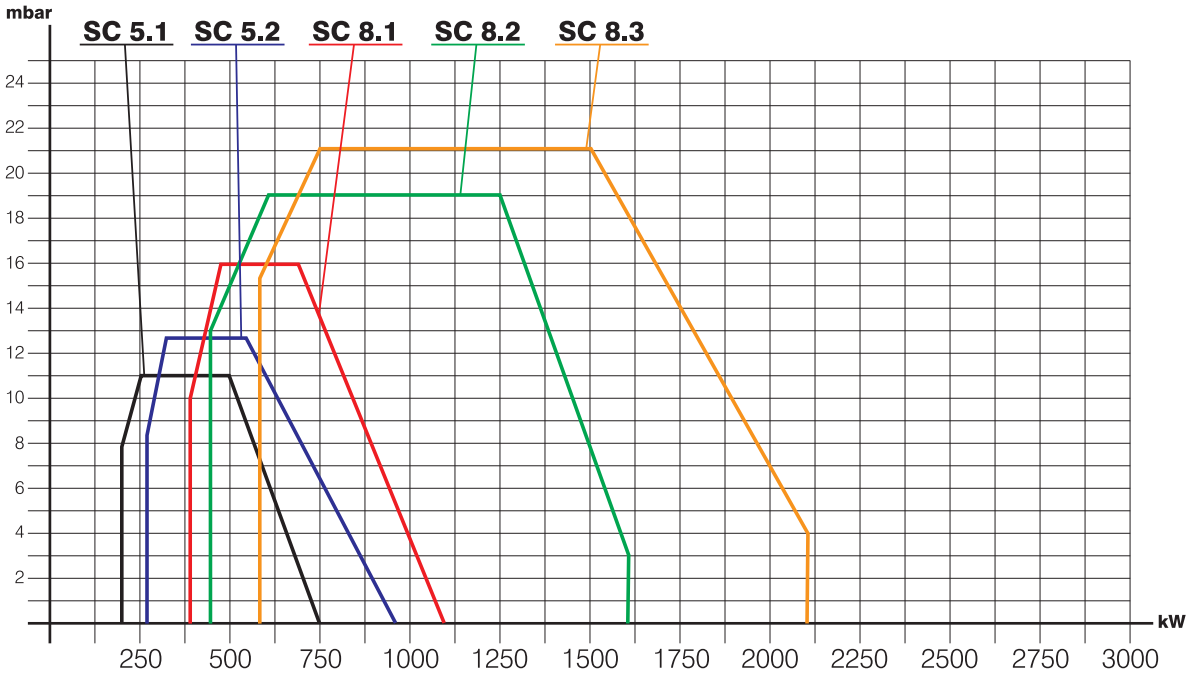
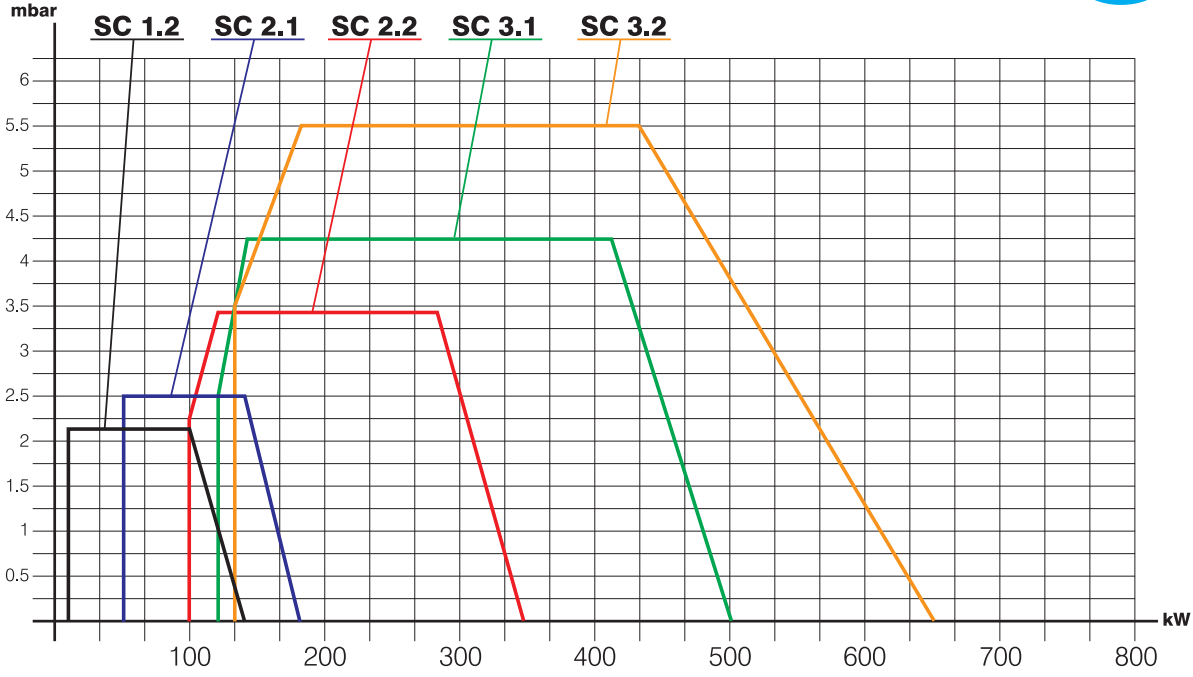
- Gaz brülörü
- İki kademeli çalışma özelliği
- Farklı yanma odası çeşitlerinde uyumlu çalışabilme özelliği
- Yeni nesil mikser sayesinde optimum hava ve yakıt karışımı ve özellikle başta azot oksitler (NOx) olmak üzere kirlenici emisyon gaz miktarlarını çok düşük seviyelere indirebilme özelliği
- Alev diski ve elektrotlarının brülörü prosesten ayırmaya gerek kalmaksızın sökülebilmeye özelliği
- Elektrikli bir servomotor sayesinde birinci ve ikinci kademelerde minimum ve maksimum hava debisi ayarı ile bacadan kaynaklanan ısı kaybının asgari seviyeye düşürebilmeye özelliği
- Brülör montaj flanşı ve contası ile birlikte verilmektedir
- Yüksek yanma odası direnci karşısında verimli çalışma

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Gas Burner
- Two-Stage operation (High/Low Flame)
- Compatible with all combustion chambers
- Air / gas mixed in combustion head
- Provides the most optimized combustion by arranging the air rate in air input and combustion head
- Combustion head can be ripped without seperating burner from boiler
- In order to prevent the heat loss, maximum and minimum air flow adjustment in the first and the second stages with the help of a electrical servo motor which can be closed in short pauses.
- Gas train line leakage control unit is optional
- For the assembly, 1 flange and it slip are given.



	A	A1	B	B1	Ø C	C1	C2	Ø C3	D	Ø E	Ø F	L	L1	L2	NET AĞIRLIK KG
SC 1.2 GZ	180	170	210	70	125	120	130	M10	R340	90	114	560	100	190	18
SC 2.1 GZ	280	300	240	90	125	120	130	M10	R460	90	114	670	100	190	26
SC 2.2 GZ	280	300	240	90	150	160	150	M12	R460	150	140	690	110	210	30
SC 3.1 GZ	280	320	290	110	170	160	150	M12	R570	160	140	940	170	390	40
SC 3.2 GZ	280	320	290	110	170	160	150	M12	R570	160	140	940	170	390	40
SC 5.1 GZ	300	350	320	100	185	208	160	M12	R740	170	175	1200	180	380	70
SC 5.2 GZ	300	350	320	100	200	208	160	M12	R740	190	170	1250	180	380	70
SC 8.1 GZ	360	420	370	110	200	208	160	M12	R850	190	170	1250	180	380	80



BRÜLÖR TİPİ	KAPASİTE						ELEKTRİK BESLEMESİ	MOTOR Kw	GAZ GİRİŞ BASINCI (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 1.2 GZ	50	180	43.000	154.800	5,21	18,76	1N - 50 Hz 230V	0,25	21 - 300
SC 2.1 GZ	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,37	21 - 300
SC 2.2 GZ	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,37	21 - 300
SC 3.1 GZ	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,55	21 - 300
SC 3.2 GZ	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	3N - 50 Hz 380V	0,55	21 - 300
SC 5.1 GZ	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	21 - 300
SC 5.2 GZ	260	950	223.600	817.000	27,10	99,03	3N - 50 Hz 380V	0,75	21 - 300
SC 8.1 GZ	330	1150	283.800	989.000	34,40	119,88	3N - 50 Hz 380V	2,2	21 - 300
SC 8.2 GZ	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	21 - 300
SC 8.3 GZ	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	21 - 300

H<sub>i</sub> = 8250 kcal/m<sup>3</sup>