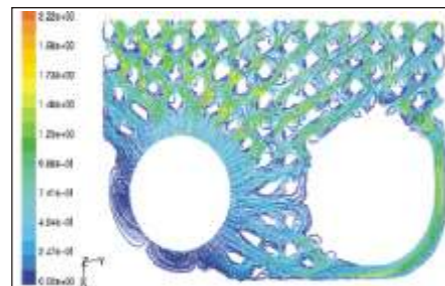


эффективная теплопередача в теплоснабжении

Перечень областей эффективного применения компактных паяных теплообменников (КПТ) очень широк: котлы, паровые системы, таяние снега, подогрев пола, солнечные батареи, градирни, центральное отопление и коммунальное водоснабжение. Этот список постоянно расширяется, и сегодня КПТ компании SWEP применяются практически во всех отраслях мирового рынка. Наряду с расширением области применения происходит переход технологии на использование современных высокоэффективных КПТ компании SWEP в тех отраслях, где раньше использовались традиционные пластинчатые теплообменники с резиновым уплотнением и кожухотрубные теплообменники. Широкие научные исследования в сочетании с эффективным использованием вычислительной гидродинамики (Computational Fluid Dynamics) позволили нам предложить наиболее широкий ассортимент продукции в области теплопередачи в мире. С помощью использования стандартизированных компонентов мы можем рентабельно обеспечить точное соответствие предлагаемого теплообменника Вашим требованиям.

Мы предлагаем нашим заказчикам полный набор услуг, благодаря отлаженной программе технической помощи. Разработанный нами пакет программного обеспечения SSP, (SWEP Software Package) для расчета теплообменников и генерации чертежей позволяет оперативно реагировать на запросы заказчиков. Кроме того, наши руководства позволяют Вам углубить свои знания по теории теплопередачи. За более подробной информацией о КПТ компании SWEP и эффективных решениях в области теплопередачи обращайтесь к нашим опытным консультантам.



Моделирование – один из важнейших инструментов для разработки новых и совершенствования существующих КПТ. Оценка различных видов пластин с помощью моделирования расходов и направлений позволяет улучшить рабочие параметры теплообменников.



Каждый КПТ фирмы SWEP поставляется с полностью отслеживаемыми параметрами и проверенными рабочими характеристиками. КПТ фирмы SWEP одобрены ведущими мировыми сертификационными центрами, такими, как PED, UL, KHK и CSA.



Наше «Техническое руководство по теплоснабжению» содержит прекрасно изложенную информацию, начиная от основ теплопередачи до газовых бойлеров и систем центрального отопления.

SWEP – динамично развивающаяся международная компания, работающая в области теплопередачи. Разработанный нами самый эффективный в мире способ предложения нашей продукции стал результатом десятилетий творческой работы высоко квалифицированных специалистов компании. Являясь мировым лидером в своей области, компания SWEP использует самую передовую технологию. Цель компании SWEP заключается в том, чтобы предлагать своим заказчикам превосходное оборудование по конкурентоспособным ценам, а также широкий набор услуг. Сегодня представительства компании SWEP расположены более чем в 50 странах, она имеет собственные отделения продаж более чем в 20 странах. Высокоэффективные производственные мощности компании, находящиеся в Швеции, Швейцарии, США и Малайзии, позволяют обслуживать заказчиков во всем мире. Компания SWEP является частью международной корпорации Dover.



SWEP International AB
Box 105, SE-261 22 Landskrona, Sweden
Tel. +46 (0)418 40 04 00. Fax +46 (0)418 292 95
Internet: www.swep.net
E-mail: info@swep.net

92157-9530 MC0212-03

КОМПАКТНЫЕ ПАЯНЫЕ ТЕПЛОБМЕННИКИ

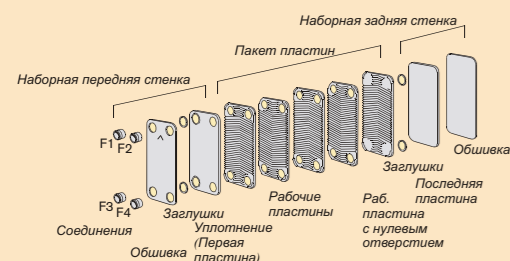
для теплоснабжения



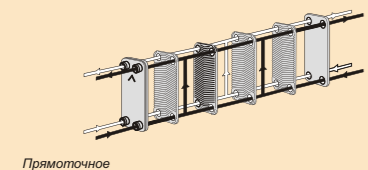
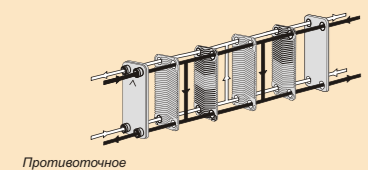
полный диапазон кпт для теплоснабжения

Концепция

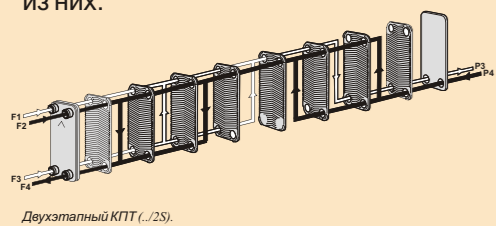
Компактный паяный теплообменник (КПТ) представляет собой пакет гофрированных пластин, помещенных между наборными передней и задней стенками теплообменника. Наборная стенка состоит из уплотнения, колец-заглушек и обшивки. При пайке наборной стенки в вакуумной печи паяное соединение образуется в каждой точке касания основного материала с припоем.



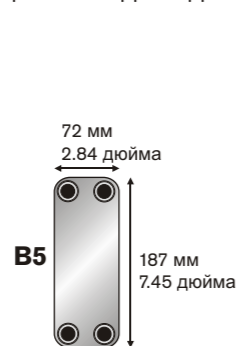
В КПТ рабочие среды могут двигаться в различных направлениях. В КПТ с параллельными потоками различаются два направления: противоточное и прямоточное.



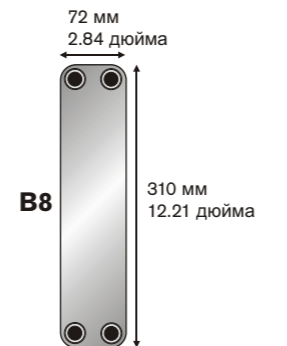
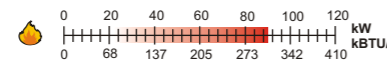
КПТ могут иметь различное исполнение пакета пластин. Ниже приводится пример одного из них.



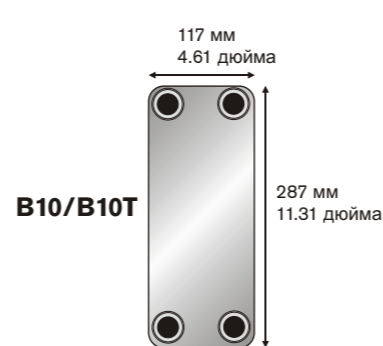
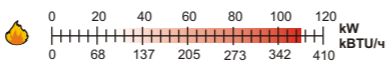
Максимальные тепловые нагрузки приведены для оптимального процесса «вода-вода».



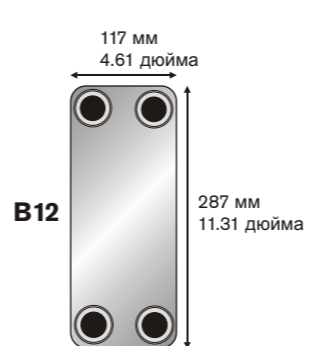
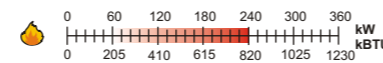
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
16 ¾"	4 18	0.70 7.5



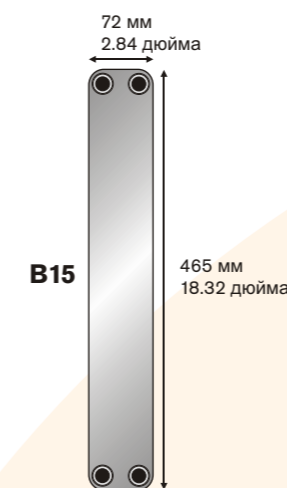
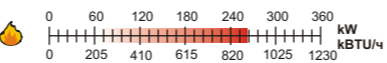
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
16 ¾"	4 18	1.4 15



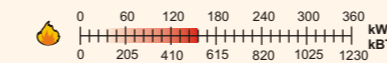
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
24 1"	12 53	3.8 41



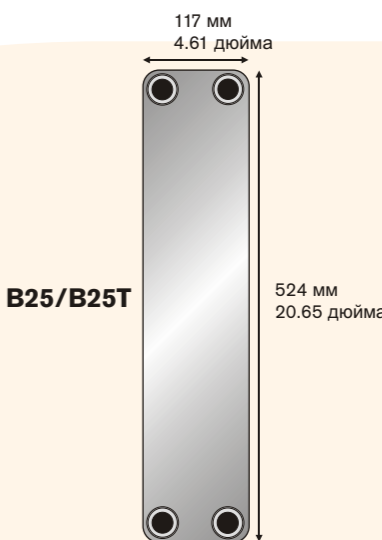
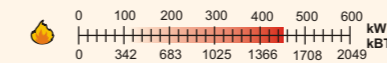
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
33 1¼"	22 97	3.2 34



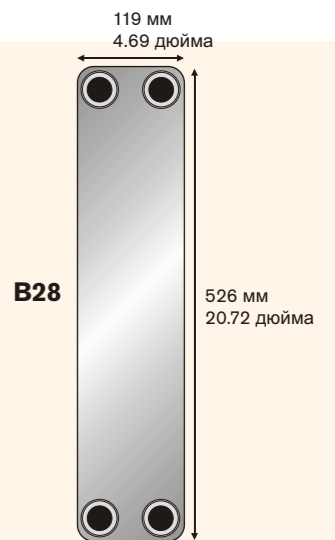
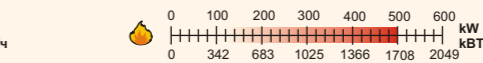
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
16 ¾"	4 18	2.2 24



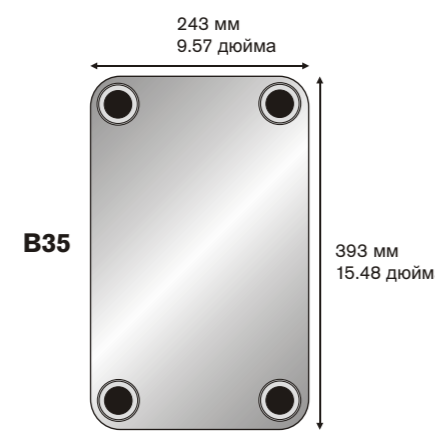
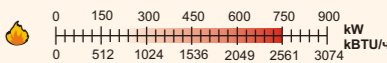
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
33 1¼"	22 97	6.2 67



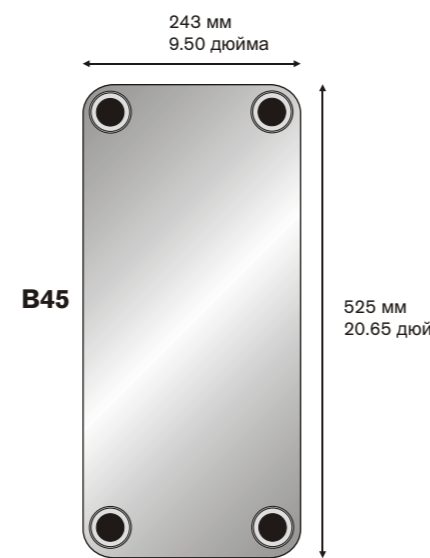
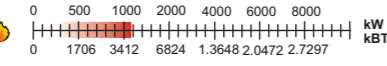
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
24 1"	12 53	7.6 82



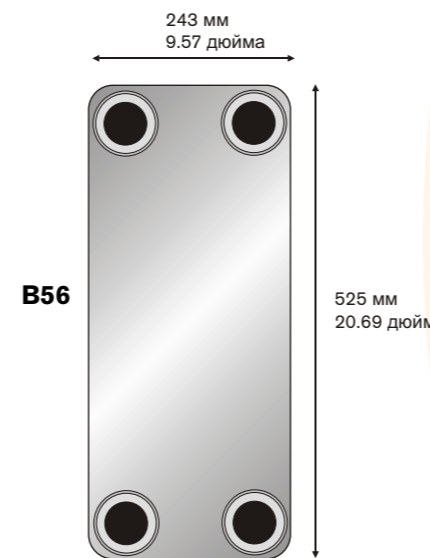
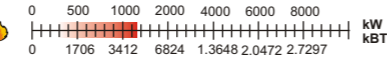
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
33 1¼"	22 97	9.0 97



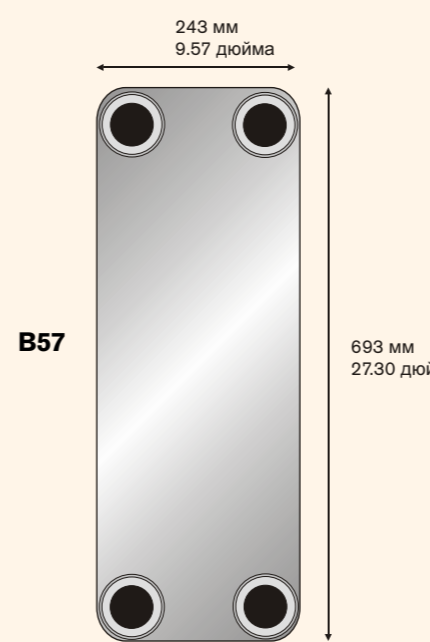
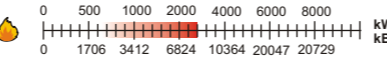
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
35 1½"	35 154	23 250



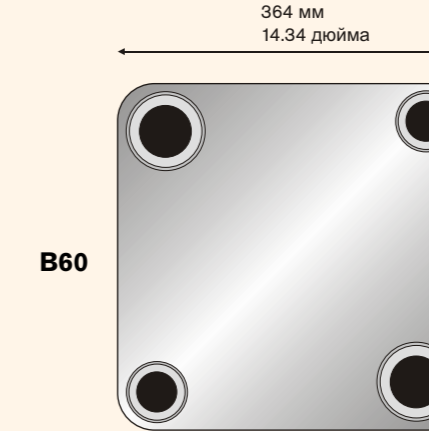
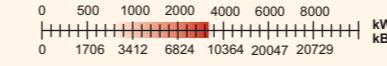
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
39 1½"	35 154	32 340



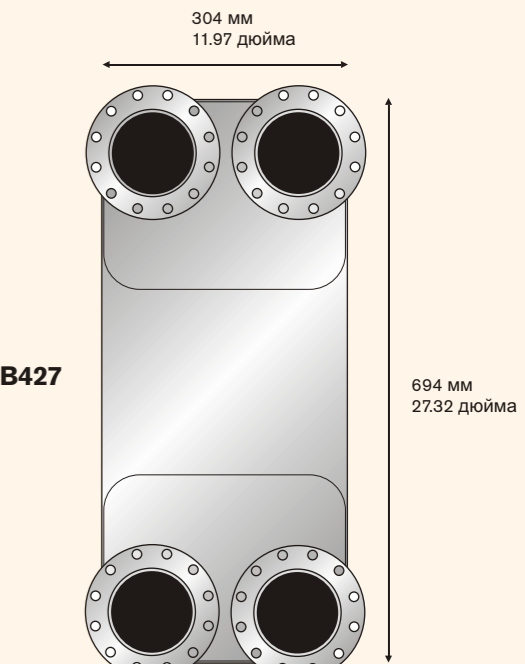
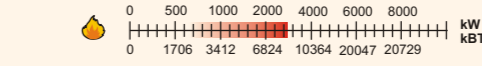
Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
70 2¾"	78 340	27 290



Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
70 2¾"	78 340	46 500



Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
70/55 2¾"/2"	78 340	34 370



Диаметр соединения	Макс. расход	Макс. поверхность теплообмена
мм дюйм	м³/ч гал/мин	м² фут²
100 4"	160 704	55 592

